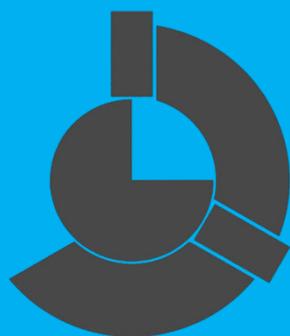
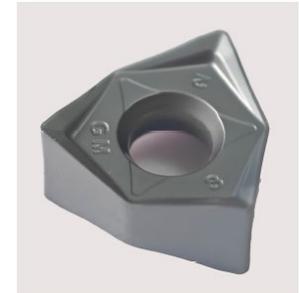
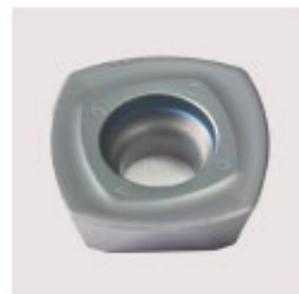


КАТАЛОГ твердосплавных пластин

VISION

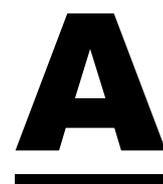


ТехИнвест

ООО "ТехИнвест"
300000, г. Тула, ул. Тургеневская,
дом 69, офис 32
адрес в интернете: techinvesttula.ru.
тел.: +7(4872)76-10-45
e-mail: sales_techinvest@bk.ru

СОДЕРЖАНИЕ

A. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ	_____ 3
B. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ	_____ 11
C. ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ	_____ 14
D. ОТРЕЗКА И КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ	_ 31



Пластины для фрезерования

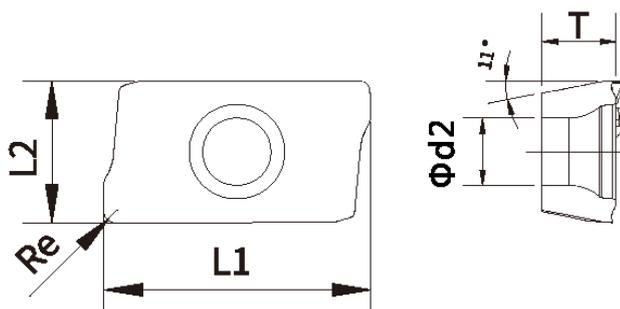


Применяемые сплавы

Код сплава	Описание сплава	Рекомендуемая Vc, м/мин
HN5320	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - желтый Мелкозернистая подложка с износостойким PVD-покрытием. Высокая универсальность. Подходит для фрезерования деталей из стали (45#, Q235 и т. д.), нержавеющей стали (304#, 316# и т. д.) с твердостью до HRC 30 ед.</p>	120-280
HN5835	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - медный/бронзовый Мелкозернистая подложка с покрытием PVD. Широкоуниверсальный сплав для общего фрезерования деталей из стали (45, 20), нержавеющей стали (304, 316) и чугуна с твердостью до HRC до 40 ед. В первую очередь рекомендуется для фрезерования нержавеющей стали.</p>	120-220
HN5537	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - темно-серый/черный Мелкозернистая подложка с покрытием PVD. Широкоуниверсальный сплав для общего фрезерования деталей из стали (45, 20), жаропрочных сталей (304, 316) и чугуна. В первую очередь рекомендуется для фрезерования стали с твердостью до HRC до 30 ед.</p>	120-220
HN5305B	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - черный Мелкозернистая подложка с покрытием PVD с высоким содержанием алюминия марки Balzers. Универсальность. Подходит для фрезерования стали, нержавеющей стали и чугуна с твердостью до HRC40ед.</p>	120-250
HN5102	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30 Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - медный Мелкозернистая подложка с покрытиями PVD, которые демонстрируют высокую износостойкость и устойчивость к высоким температурам. Подходит для фрезерования средне- и высокоуглеродистых легированных сталей, пружинной стали, кованных заготовок и других стальных компонентов средней твердости. В первую очередь рекомендуется для фрезерования средне- и высокоуглеродистых легированных сталей с твердостью HRC от 30 до 50 ед.</p>	80-200
HN5534	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - медный Мелкозернистая подложка в сочетании с износостойким и термостойким многослойным покрытием PVD. Подходит для фрезерования предварительно закаленной стали, нержавеющей стали и титановых сплавов. В первую очередь рекомендуется для фрезерования нержавеющей стали и титановых сплавов твердостью до HRC 45 ед.</p>	80-220

HN5105	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P10-P20, M10-M20 Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - голубой Мелкозернистая подложка в сочетании с покрытием PVD и высокой износостойкостью. Подходит для токарной обработки и фрезерования высокотвердой легированной стали, нержавеющей стали, титановых сплавов и высокотвердого чугуна. В первую очередь рекомендуется для токарной обработки и фрезерования высокотвердой легированной стали с твердостью HRC от 30 до 50 ед.</p>	80-180
HN5532G	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P10-P20, K20 Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - черный Мелкозернистая, высокотвердая основа, совместимая с многослойным покрытием PVD с высокой износостойкостью. Подходит для фрезерования сталей средней и высокой твердости и серого чугуна. В первую очередь рекомендуется для фрезерования сталей средней и высокой твердости и серого чугуна с твердостью HRC от 30 до 60 ед.</p>	80-180
AK	<p>Обрабатываемый материал по ISO - N Способ нанесения покрытия - без покрытия. Мелкозернистая, высокотвердая основа, электрополированная поверхность. Подходит для обработки деталей из алюминиевых сплавов, цветных металлов и неметаллических материалов.</p>	100-1000

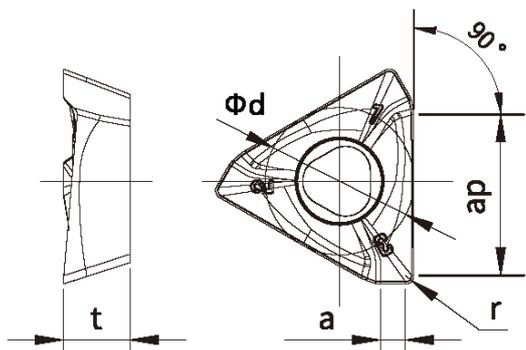
Пластины А __ Т



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		L1	L2	T	φd2	Re	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	APMT1135PDER-GM	11.25	6.20	3.50	2.80	0.8	O	O	O	O	O	S	O	O
	APMT160404-GM	17.06	9.28	4.76	4.4	0.4	O	O	O	O	O	O	O	O
	APMT1604PDER-GM	17.06	9.28	4.76	4.4	0.8	O	O	O	O	O	S	O	O
	APMT1135PDER-H2	11.25	6.20	3.50	2.80	0.8	O	S	S	O	S	O	O	O
	APMT1604PDER-H2	17.06	9.28	4.76	4.4	0.8	O	S	S	O	S	O	O	O
	APMT1135PDER-TT	11.30	6.20	3.50	2.80	0.8	S	S	O	O	S	O	O	S
	APMT1604PDER-TT	17.30	9.30	4.76	4.4	0.8	S	S	O	O	S	O	O	S
	APMT1135PDER-R1.6	11.34	6.20	3.45	2.80	1.6	-	O	O	S	-	-	-	-
	APMT1135RHF	11.30	6.15	3.74	2.80	4.8	-	O	O	O	-	-	-	-
	APMT1604PDER-R2	17.14	9.46	5.59	4.4	0.8	-	O	O	S	-	-	-	-
	AXMT123508PEER-G	12.00	7.00	3.58	2.80	0.8	-	S	S	O	O	-	-	-
	AXMT170508PEER-G	17.54	10.2	5.59	4.4	0.8	-	S	S	O	O	-	-	-
	APKT1135-G2	11.25	6.20	3.50	2.80	0.8	AK(S)							
	APGT1604PDR-G2	17.06	9.28	4.76	4.4	0.8	AK(S)							

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

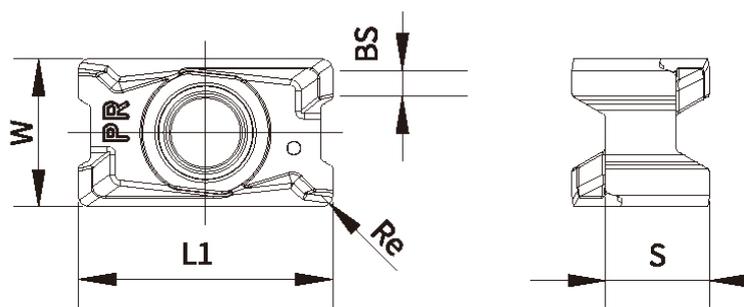
Пластины 3 Р К Т _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		d	t	ap	a	r	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	3PKT060304R-M	5.3	2.8	4.7	1	0.4	O	O	O	O	O	O	O	O
	3PKT100408R-M	6.9	4	7	1.2	0.8	O	O	O	O	O	O	O	O
	3PKT150508R-M	10.7	5	11	1.8	0.8	O	O	O	O	O	O	O	O
	3PKT150508R-ML	10.7	5	11	1,8	0.8	O	O	O	O	O	O	O	O
	3PKT190608R-M						O	O	O	O	O	O	O	O

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

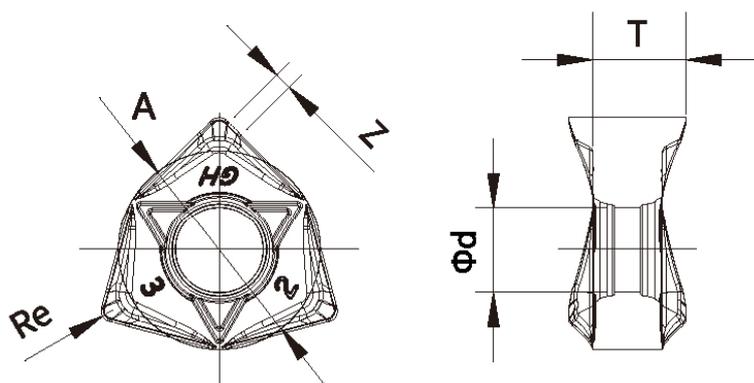
Пластины L N _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		L1	S	W	BS	r	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	LNGU110408-PR	12.16	4.83	6.60	1.0	0.8	-	S	S	-	-	-	-	-
	LNGU15T608-PR	17.01	6.96	10.0	1.8	0.8	-	S	S	-	-	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

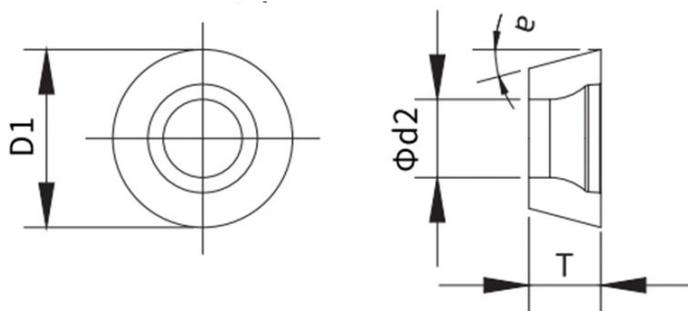
Пластины W N _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		A	T	Φd	Z	Re	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	WNMU030404EN-R	6.75	3.18	3.18	0.60	0.4	-	S	O	-	-	-	-	-
	WNMU080608EN-R	14.02	6.66	6.20	1.30	0.8	-	S	O	-	-	-	-	-
	WNMU080608EN-GH	14.02	6.66	6.20	1.30	0.8	-	S	O	-	-	-	-	-
	WNMU080608EN-GL	14.02	6.66	6.20	1.30	0.8	-	S	O	-	-	-	-	-
	WNMU080608EN-GM	14.02	6.66	6.20	1.30	0.8	-	S	O	-	-	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

Пластины R C _ _

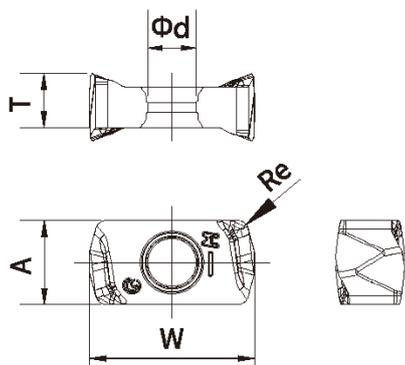


Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		D1	T	Φd2	a	-	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	RCKT10T3MO-XM	10	3.97	4.4	7	-	-	O	-	-	-	-	O	-
	RCKT1204MO-XM	12	4.74	4.40	7	-	-	O	-	-	-	-	O	-
	RCKT1606MO-XM	16	6.35	5.5	7	-	-	O	-	-	-	-	O	-
	RCKT2006MO-XM	20	6.35	5.5	7	-	-	O	-	-	-	-	O	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

Пластины для скоростного фрезерования

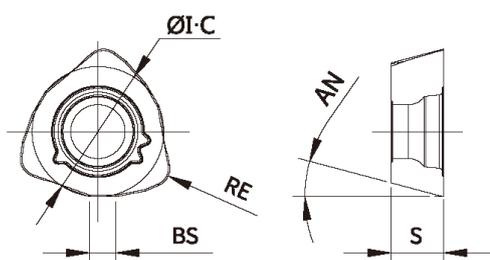
LN __ / LO __

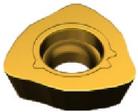


Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		A	T	Φd	W	Re	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	LNMU0303ZER-MJ	6.00	3.75	2.85	11.9	1.2	-	S	S	O	-	-	-	-
	LNMU0303ZER-ML	6.00	3.75	2.85	11.9	1.2	-	S	S	O	-	-	-	-
	LOGU030310ER-GM	6.20	3.96	3.45	11.9	1.0	-	S	S	O	-	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

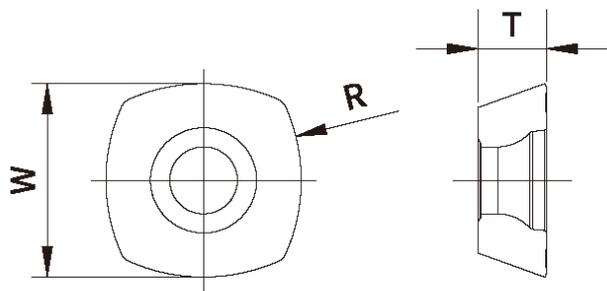
JD __



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		ΦI-C	S	BS	Re	AN	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	JDMW09T320SR-FT	9.53	3.97	1.80	2.0	15	-	-	S	O	-	-	-	-
	JDMW120420SR-FT	12.00	4.76	2.50	2.00	15	-	-	S	O	-	-	-	-
	JDMW140520SR-FT	14.00	5.56	2.80	2.00	15	-	-	S	O	-	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

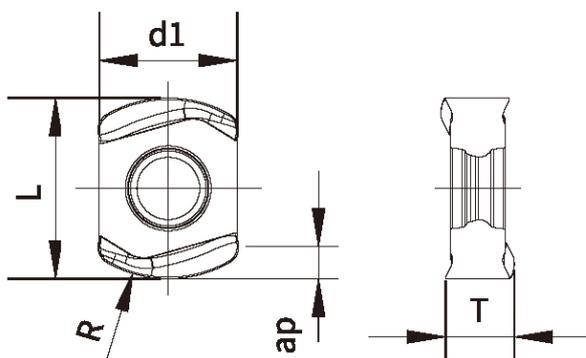
S D _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		R	T	W	d	RE	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	SDMT120512-GH	12	5.56	12.7	4.40	1.2	-	S	S	-	O	-	-	-
	SDMT150512-GH	15	5.56	15.9	5.5	12	-	S	S	-	O	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

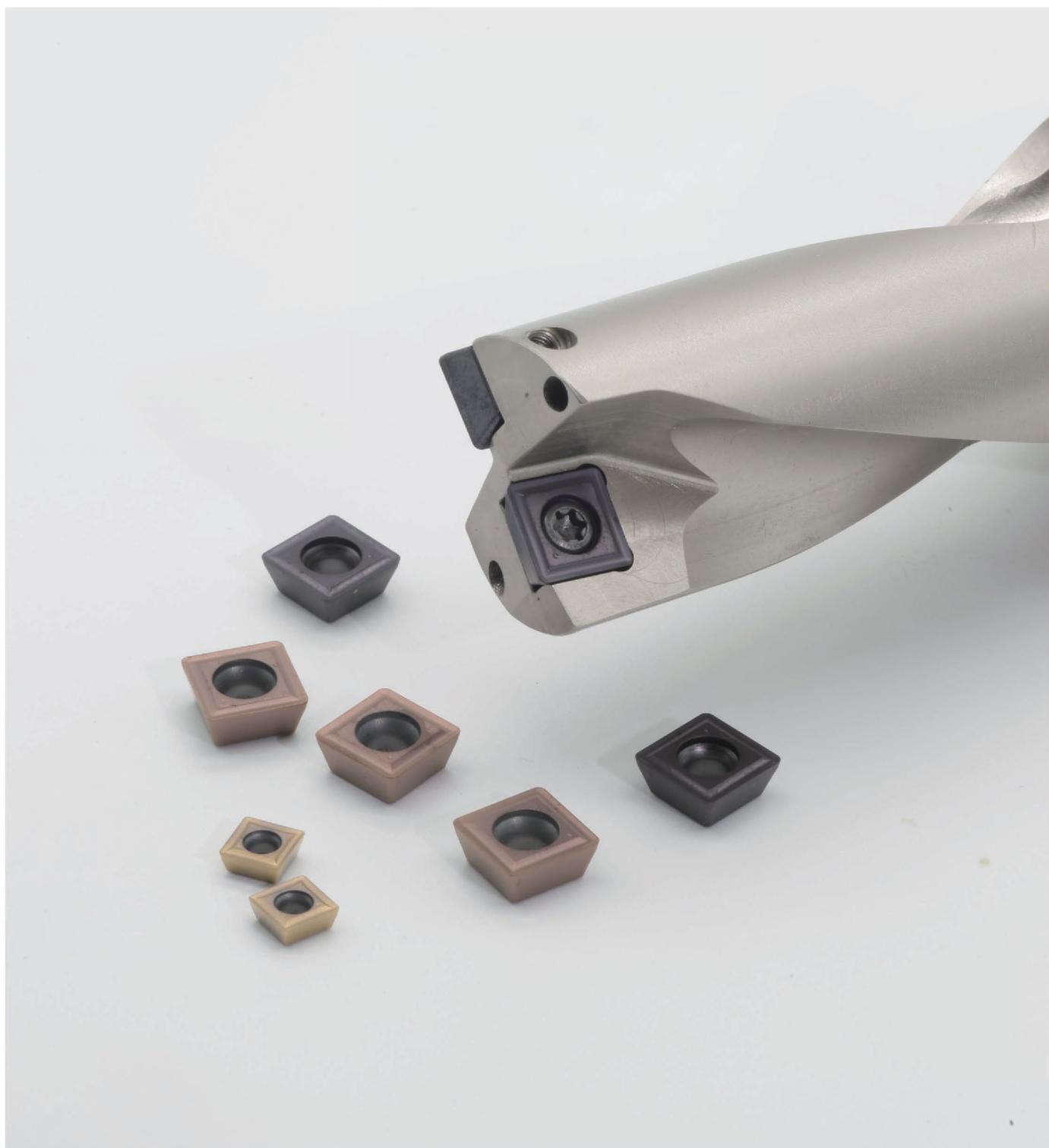
BL _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы							
		R	L	T	d1	AP	HN5320	HN5835	HN5537	HN5305B	HN5102	HN5534	HN5105	HN5532G
	BLMP0603R-M	6	9.00	3.73	6.40	1	-	S	S	-	-	-	-	-
	BLMP0904R-MM	8	11.9	4.80	9.18	1.5	-	S	S	-	-	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

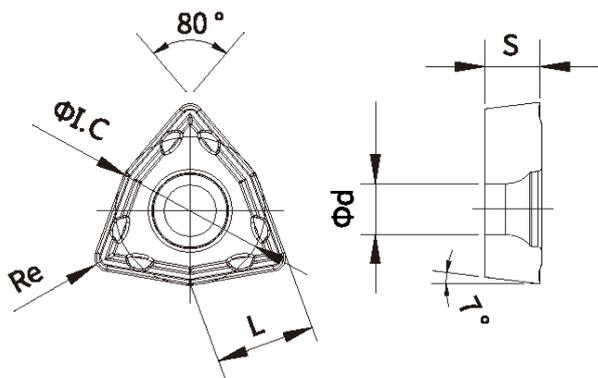
Пластины для сверления



Применяемые сплавы

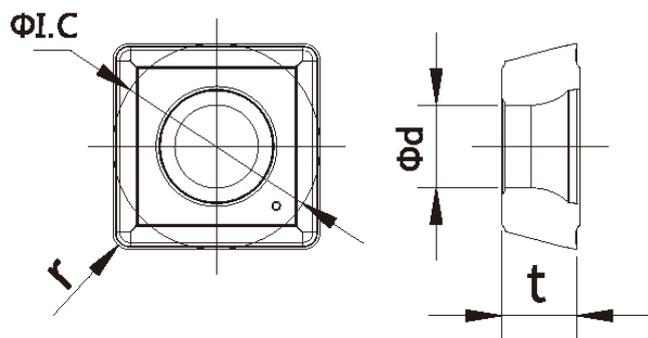
Код сплава	Описание сплава	Рекомендуемая V _c , м/мин
HN4011	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - медный</p> <p>Мелкозернистая подложка в сочетании с покрытием PVD и высокой износостойкостью и термостойкостью. Подходит для токарной обработки и сверления низкоуглеродистой стали, низколегированной стали, нержавеющей стали и чугуна. Общая обработка для токарной обработки и сверления с твердостью материала до HRC 45 ед.</p>	80-220
HN9101	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - черный</p> <p>Средней твердости мелкозернистая подложка с покрытием PVD. Подходит для сверления низкоуглеродистой стали, среднеуглеродистой стали (45#), нержавеющей стали (304#, 316#), серого чугуна и других материалов с твердостью HRC до 45 ед. Универсальный сплав для сверления.</p>	80-180
HN5301E	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - медный</p> <p>Средней твердости мелкозернистая подложка с покрытием PVD. Подходит для сверления высокоуглеродистой легированной стали, нержавеющей стали и других материалов твердостью HRC до 45 ед. Универсальный сплав для сверления.</p>	80-180
HN5835	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - медный/бронзовый</p> <p>Мелкозернистая подложка с покрытием PVD. Широкоуниверсальный сплав для общего сверления деталей из стали (45, 20), нержавеющей стали (304, 316) и чугуна. В первую очередь рекомендуется для фрезерования, сверления и точения нержавеющей стали.</p>	120-220

Пластины W C _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ΦI.C	S	Φd	Re	HN5301E		HN9101		HN5835		HN4011	
	WCMX030208FN	5.56	2.38	2.80	0.8	-		S		O		-	
	WCMX040208FN	6.35	2.38	2.80	0.8	-		S		O		-	
	WCMT050208FN	7.94	3.18	3.40	0.8	-		S		O		-	
	WCMT06T308FN	9.53	3.97	3.80	0.8	-		S		O		-	
	WCMT080412FN	12.70	4.76	4.40	1.2	-		S		O		-	

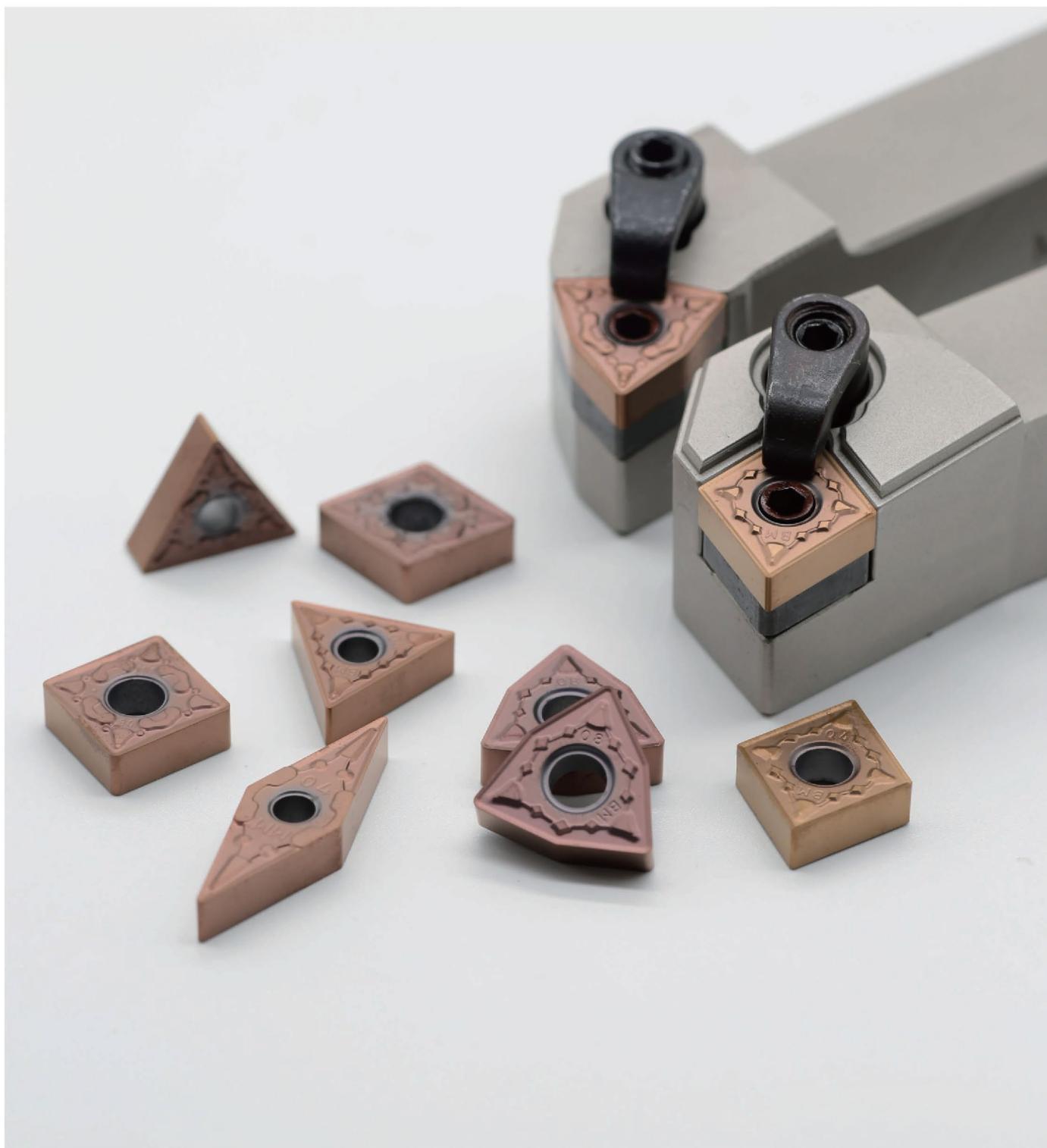
Пластины S P _ _



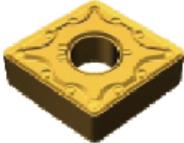
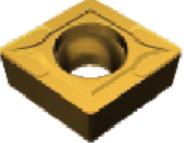
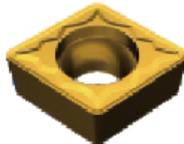
Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ΦI.C	t	r	Φd	HN5301E		HN9101		HN5835		HN4011	
	SPMG050204-DG	5.00	2.38	0.40	2.25	S		S		O		O	
	SPMG060204-DG	6.00	2.38	0.40	2.61	S		S		O		O	
	SPMG07T308-DG	7.94	3.97	0.80	2.85	S		S		O		O	
	SPMG090408-DG	9.80	4.30	0.80	4.05	S		S		O		O	
	SPMG110408-DG	11.50	4.80	0.80	4.45	S		S		O		O	
	SPMG140512-DG	14.30	5.20	1.20	5.75	S		S		O		O	

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

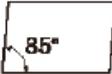
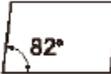
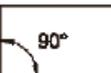
Токарные пластины



Виды стружколомов

BTM	BMA	R/L-S	BHA	A
				
MS	MM	BM	BHMP	KM
				

Выбор формы пластины

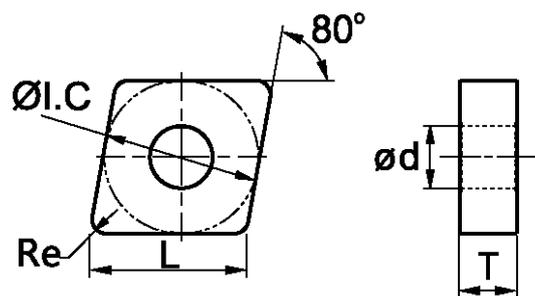
A	B	C
		
D	E	H
		
K	L	M
		
O	P	R
		
S	T	T
		
V	W	Z
		其它

Применяемые сплавы

Код сплава	Описание сплава	Рекомендуемая Vc, м/мин
HN4011	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - медный Мелкозернистая подложка в сочетании с покрытием PVD и высокой износостойкостью и термостойкостью. Подходит для токарной обработки и сверления низкоуглеродистой стали, низколегированной стали, нержавеющей стали и чугуна. Общая обработка для токарной обработки и сверления с твердостью материала до HRC 45 ед.</p>	80-220
HN5835	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD Цвет покрытия - медный/бронзовый Мелкозернистая подложка с покрытием PVD. Широкоуниверсальный сплав для общего сверления деталей из стали (45, 20), нержавеющей стали (304, 316) и чугуна. В первую очередь рекомендуется для фрезерования, сверления и точения нержавеющей стали с твердостью материала до HRC 30 ед.</p>	120-220
HN8216A	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P25, M25 Способ нанесения покрытия - CVD Цвет покрытия - желтый Среднетвердая основа, сочетающаяся с износостойким химическим покрытием. Имеет хорошие прочностные и антипригарные свойства. Подходит для черновой и получистовой обработки вязких материалов, таких как нержавеющая сталь (304#, 316#) и низкоуглеродистая сталь (20#, Q235), с твердостью материала до HRC 30 ед. при непрерывном и переменном точении. Приоритетный сплав для токарной обработки нержавеющей стали.</p>	80-200
HN8235	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P25 Способ нанесения покрытия - CVD Цвет покрытия - желтый+черный Среднетвердая основа, сочетающаяся с износостойким химическим покрытием. Имеет хорошую устойчивость к разрушению и износостойкость. Подходит для черновой и получистовой токарной обработки среднеуглеродистой стали, низкоуглеродистой легированной стали, закаленной и отпущенной стали и других материалов с твердостью HRC от 30 до 45 ед. при непрерывном и переменном точении. Первый выбор для токарной обработки среднеуглеродистой стали, а также закаленной и отпущенной стали.</p>	120-260
HN8116	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P15 Способ нанесения покрытия - CVD Цвет покрытия - желтый Подложка средней твердости, сочетается с износостойким химическим покрытием. Имеет хорошую износостойкость и высокую термостойкость. Подходит для токарной обработки высокоуглеродистой легированной стали, предварительно</p>	100-280

	<p>закаленной стали, подшипниковой стали, пружинной стали и других материалов с твердостью HRC от 30 до 45 ед. при непрерывном точении.</p> <p>Первый рекомендуемый сплав для токарной обработки подшипниковой стали, пружинной стали, предварительно закаленной стали.</p>	
HN8126	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P15 Способ нанесения покрытия - CVD Цвет покрытия - черный Субстрат средней твердости, сочетается с износостойким химическим покрытием. Имеет хорошую износостойкость и высокую термостойкость. Подходит для токарной обработки высокоуглеродистой легированной стали, закаленной стали, сварных соединений и других материалов с твердостью HRC от 30 до 50 ед. при непрерывном точении.</p> <p>Первый рекомендуемый сплав для токарной обработки закаленной стали.</p>	100-280
HN7035	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P15, K10 Способ нанесения покрытия - CVD Цвет покрытия - черный+желтый Высокотвердая основа, сочетающаяся с износостойким химическим покрытием. Имеет хорошую износостойкость и высокую термостойкость. Подходит для токарной обработки стали высокой твердости, серого чугуна, ковкого чугуна и других материалов с твердостью HRC от 30 до 55 ед. при непрерывном точении.</p> <p>Первый рекомендуемый сплав для токарной обработки стали высокой твердости и ковкого чугуна.</p>	100-280
HN7025	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P15, K10 Способ нанесения покрытия - CVD Цвет покрытия - черный Высокотвердая основа, сочетающаяся с износостойким химическим покрытием. Имеет хорошую износостойкость и высокую термостойкость. Подходит для токарной обработки стали высокой твердости, серого чугуна, ковкого чугуна и других материалов твердостью HRC от 30 до 60 ед. при непрерывном точении.</p> <p>Первый рекомендуемый сплав для токарной обработки стали высокой твердости и серого чугуна.</p>	100-280
AK	<p>Обрабатываемый материал по ISO – N Способ нанесения покрытия - без покрытия. Мелкозернистая, высокотвердая основа, электрополированная поверхность. Подходит для обработки деталей из алюминиевых сплавов, цветных металлов и неметаллических материалов.</p>	100-1000

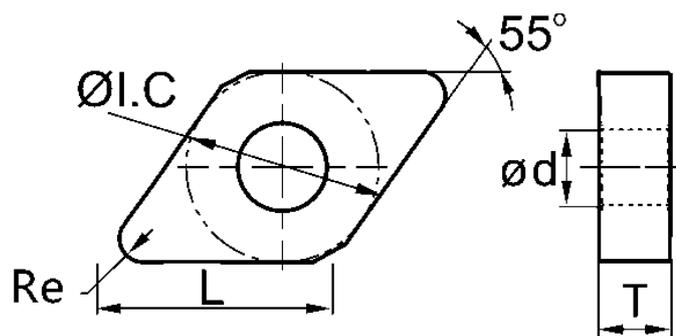
Пластины C N _ _

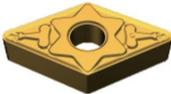
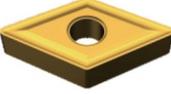
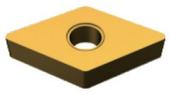


Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ØI.C	t	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	CNMG09T304-TM	9.525	3.18	3.81	0.4	O	O	O	O	O	O	O	O
	CNMG09T308-TM	9.525	3.18	3.81	0.8	O	O	O	O	O	O	O	O
	CNMG120404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4	S	S	S	O	O	O	O	O
	CNMG120408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8	S	S	S	O	O	O	O	O
	CNMG120412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2	S	S	O	O	O	O	O	O
	CNMG120416-TM	12.7	4.76	5.16	1.6	O	O	O	O	O	O	O	O
	CNMG160608-TM	15.875	4.76	5.16	0.8	O	O	O	O	O	O	O	O
	CNMG160612-TM	15.875	4.76	5.16	1.2	O	O	O	O	O	O	O	O
 получистовая	CNMG120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	O	S	O	O	O	O	O	O
	CNMG120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	O	S	O	O	O	O	O	O
	CNMG120412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2	O	O	O	O	O	O	O	O
 получистовая	CNMG120404-MS	12.7	4.76	5.16	0.4	O	O	O	O	S	O	O	O
	CNMG120408-MS	12.7	4.76	5.16	0.8	O	O	O	O	S	O	O	O
	CNMG120412-MS	12.7	4.76	5.16	1.2	O	O	O	O	O	O	O	O
 получерн-ая/ получистовая	CNMG09T304-MM	9.525	3.18	3.81	0.4	O	O	O	O	O	O	O	O
	CNMG09T308-MM	9.525	3.18	3.81	0.8	O	O	O	O	O	O	O	O
	CNMG120404-MM	12.7	4.76	5.16	0.4	O	O	O	S	S	O	O	O
	CNMG120408-MM	12.7	4.76	5.16	0.8	O	O	O	S	S	O	O	O
	CNMG120412-MM	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG120416-MM	12.7	4.76	5.16	1.6	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG160608-MM	15.875	4.76	5.16	0.8	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG160612-MM	15.875	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	O	-	-	-
 получистовая	CNMG120404-M	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	S	S	-	-	-
	CNMG120408-M	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	S	S	-	-	-
	CNMG120412-M	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG120416-M	12.7	4.76	5.16	1.6	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG160608-M	15.875	4.76	5.16	0.8	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG160612-M	15.875	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	O	-	-	-
	CNMG160616-M	15.875	4.76	5.16	1.6	-	-	-	O	O	-	-	-
	 получистовая	CNMG120402	12.7	4.76	5.16	0.2	AK(S)						
CNMG120404		12.7	4.76	5.16	0.4	AK(S)							
CNMG120408		12.7	4.76	5.16	0.8	AK(S)							
CNMG120412		12.7	4.76	5.16	1.2	AK(S)							

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

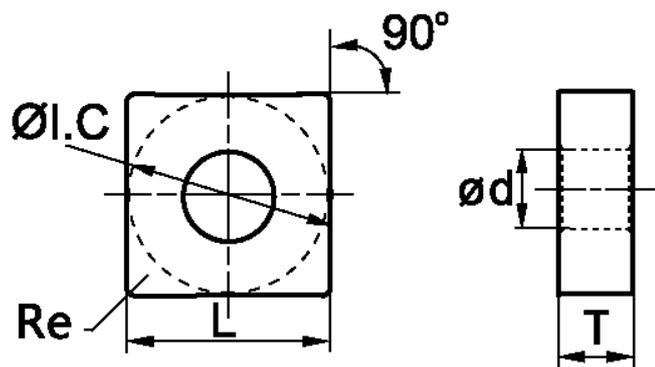
Пластины D N _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФIC	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	DNMG110404-TM	9.525	4.76	3.81	0.4	O	O	-	-	-	-	-	-
	DNMG110408-TM	9.528	4.76	3.81	0.8	O	O	-	-	-	-	-	-
	DNMG150404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4	O	S	O	-	-	-	-	-
	DNMG150408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8	O	O	O	-	-	-	-	-
	DNMG150412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2	O	O	O	-	-	-	-	-
	DNMG150604-TM	12.7	6.35	5.16	0.4	O	O	O	-	-	-	-	-
	DNMG150608-TM	12.7	6.35	5.16	0.8	O	O	O	-	-	-	-	-
 получистовая	DNMG150612-TM	12.7	6.35	5.16	1.2	O	O	O	-	-	-	-	-
	DNMG150404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	O	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	O	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2	O	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150604-MA	12.7	6.35	5.16	0.4	O	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150608-MA	12.7	6.35	5.16	0.8	O	-	-	-	-	-	-	-
 черновая	DNMG150612-MA	12.7	6.35	5.16	1.2	O	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150404	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMG150408	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMG150412	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMG150604	12.7	6.35	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMG150608	12.7	6.35	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMG150612	12.7	6.35	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-
 черновая	DNMA150404	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMA150408	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMA150412	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMA150604	12.7	6.35	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMA150608	12.7	6.35	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	DNMA150612	12.7	6.35	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

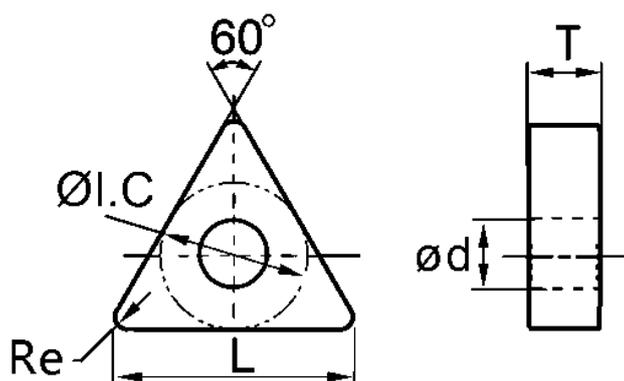
Пластины S N _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		Ø1.C	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	SNMG120404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	O	O	-	-	-	-
	SNMG120408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	O	O	-	-	-	-
	SNMG120412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	O	O	-	-	-	-
	SNMG150612-TM	15.875	6.35	6.35	1.2	-	-	O	O	-	-	-	-
	SNMG190612-TM	19.05	6.35	7.94	1.2	-	-	O	O	-	-	-	-
 получистовая	SNMG120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG150608-MA	15.875	6.35	6.35	0.8	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG150612-MA	15.875	6.35	6.35	1.2	-	-	-	O	-	-	-	-
 черновая	SNMG120404R-S	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120408R-S	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120412R-S	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120404L-S	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120408L-S	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120412L-S	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	O	-	-	-	-
 получистовая	SNMG120404-MM	12.7	4.76	5.16	0.4	O	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120408-MM	12.7	4.76	5.16	0.8	O	-	-	O	-	-	-	-
	SNMG120412-MM	12.7	4.76	5.16	1.2	O	-	-	O	-	-	-	-
 черновая	SNMG120404	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	SNMG120408	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	SNMG120412	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-
 черновая	SNMA120404	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	SNMA120408	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	SNMA120412	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

Пластины Т N _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		Øl.C	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	TNMG160404-TM	9.525	4.76	3.81	0.4	S	-	-	S	S	-	-	-
	TNMG160408-TM	9.525	4.76	3.81	0.8	S	-	-	S	S	-	-	-
	TNMG160412-TM	9.525	4.76	3.81	1.2	S	-	-	O	-	-	-	-
	TNMG220404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4	O	-	-	O	-	-	-	-
	TNMG220408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8	O	-	-	O	-	-	-	-
	TNMG220412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2	O	-	-	O	-	-	-	-
 получистовая	TNMG160404-MA	9.525	4.76	3.81	0.4	S	-	-	S	O	-	-	-
	TNMG160408-MA	9.525	4.76	3.81	0.8	S	-	-	S	O	-	-	-
	TNMG160412-MA	9.525	4.76	3.81	1.2	O	-	-	O	-	-	-	-
 черновая	TNMG160404R-S	9.525	4.76	3.81	0.4	S	-	-	S	-	-	-	-
	TNMG160408R-S	9.525	4.76	3.81	0.8	S	-	-	S	-	-	-	-
	TNMG160412R-S	9.525	4.76	3.81	1.2	O	-	-	O	-	-	-	-
	TNMG160404L-S	9.525	4.76	3.81	0.4	S	-	-	S	-	-	-	-
	TNMG160408L-S	9.525	4.76	3.81	0.8	S	-	-	S	-	-	-	-
	TNMG160412L-S	9.525	4.76	3.81	1.2	O	-	-	O	-	-	-	-
 получистовая	TNMG160404-MS	9.525	4.76	3.81	0.4	-	-	O	-	-	-	-	-
	TNMG160408-MS	9.525	4.76	3.81	0.8	-	-	O	-	-	-	-	-
	TNMG160409-MS	9.525	4.76	3.81	0.9	-	-	O	-	-	-	-	-
	TNMG160412-MS	9.525	4.76	3.81	1.2	-	-	O	-	-	-	-	-
 получистовая	TNMG160404-MM	9.525	4.76	3.81	0.4	-	O	O	O	-	-	-	-
	TNMG160408-MM	9.525	4.76	3.81	0.8	-	O	O	O	-	-	-	-
	TNMG160412-MM	9.525	4.76	3.81	1.2	-	O	O	O	-	-	-	-
 получистовая	TNMG160404-BM	9.525	4.76	3.81	0.4	-	O	O	-	-	-	-	-
	TNMG160408-BM	9.525	4.76	3.81	0.8	-	O	O	-	-	-	-	-
	TNMG160412-BM	9.525	4.76	3.81	1.2	-	O	O	-	-	-	-	-

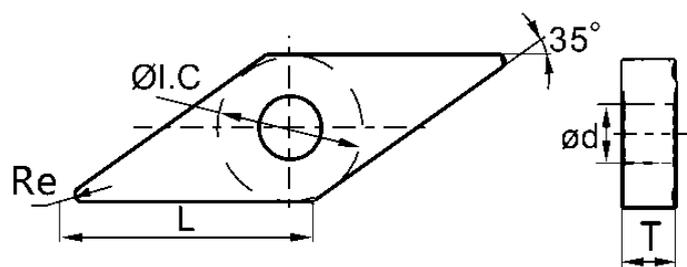
S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

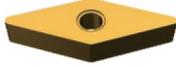
Пластины Т N _ _ - продолжение

Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		Ф1С	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 черновая	TNMA160404	9.525	4.76	3.81	0.4	-	-	-	-	-	O	-	-
	TNMA160408	9.525	4.76	3.81	0.8	-	-	-	-	-	O	-	-
	TNMA160412	9.525	4.76	3.81	1.2	-	-	-	-	-	O	-	-
 черновая	TNMG160404	9.525	4.76	3.81	0.4	-	-	-	-	-	O	-	-
	TNMG160408	9.525	4.76	3.81	0.8	-	-	-	-	-	O	-	-
	TNMG160412	9.525	4.76	3.81	1.2	-	-	-	-	-	O	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

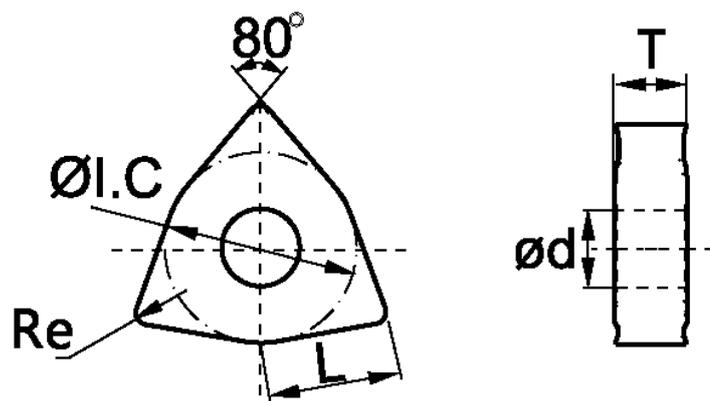
Пластины V N _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		$\varnothing I.C$	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	VNMG160404-TM	9.525	4.76	3.81	0.4	O	-	O	O	-	-	-	-
	VNMG160408-TM	9.525	4.76	3.81	0.8	O	-	O	O	-	-	-	-
	VNMG160412-TM	9.525	4.76	3.81	1.2	O	-	O	O	-	-	-	-
 получистовая	VNMG160404-MA	9.525	4.76	3.81	0.4	-	-	O	-	-	-	-	-
	VNMG160408-MA	9.525	4.76	3.81	0.8	-	-	O	-	-	-	-	-
	VNMG160412-MA	9.525	4.76	3.81	1.2	-	-	O	-	-	-	-	-
 получистовая	VNMG160404-MM	9.525	4.76	3.81	0.4	S	-	-	-	-	-	-	-
	VNMG160408-MM	9.525	4.76	3.81	0.8	S	-	-	-	-	-	-	-
	VNMG160412-MM	9.525	4.76	3.81	1.2	O	-	-	-	-	-	-	-
 черновая	VNMA160404	9.525	4.76	3.81	0.4	S	-	-	-	O	-	-	-
	VNMA160408	9.525	4.76	3.81	0.8	S	-	-	-	O	-	-	-
	VNMA160412	9.525	4.76	3.81	1.2	O	-	-	-	O	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

Пластины WN _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФIC	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	WNMG060404-TM	9.525	4.76	3.81	0.4	-	-	O	-	-	-	-	-
	WNMG060408-TM	9.525	4.76	3.81	0.8	-	-	O	-	-	-	-	-
	WNMG080404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2	-	S	S	-	-	-	-	-
 получистовая	WNMG080404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2	-	O	O	-	-	-	-	-
 черновая	WNMG080404R-S	12.7	4.76	5.16	0.4	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080408R-S	12.7	4.76	5.16	0.8	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080412R-S	12.7	4.76	5.16	1.2	-	O	O	-	-	-	-	-
	WNMG080404L-S	12.7	4.76	5.16	0.4	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080408L-S	12.7	4.76	5.16	0.8	-	S	S	-	-	-	-	-
	WNMG080412L-S	12.7	4.76	5.16	1.2	-	O	O	-	-	-	-	-
 получистовая	WNMG080404-MS	12.7	4.76	5.16	0.4	S	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080408-MS	12.7	4.76	5.16	0.8	S	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080412-MS	12.7	4.76	5.16	1.2	O	-	-	-	-	-	-	-
 получистовая	WNMG080404-MM	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	S	O	O	-	-	-
	WNMG080408-MM	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	S	O	O	-	-	-
	WNMG080412-MM	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	O	O	O	-	-	-
 получистовая	WNMG080404-BM	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	S	O	S	-	-	-
	WNMG080408-BM	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	S	O	S	-	-	-
	WNMG080412-BM	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	O	O	O	-	-	-

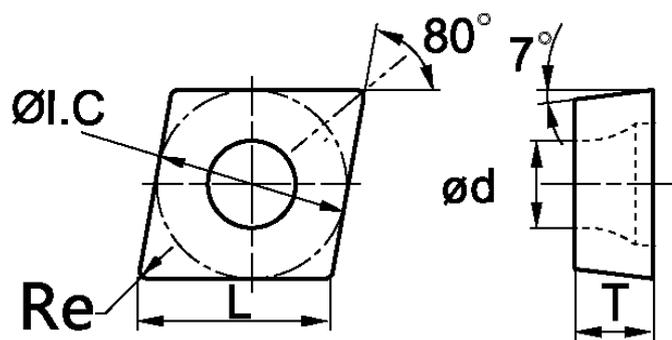
S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

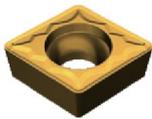
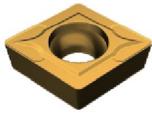
Пластины W N _ _ - продолжение

Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ΦС	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 черновая													
	WNMA080404	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	WNMA080408	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	WNMA080412	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-
 черновая													
	WNMG080404	12.7	4.76	5.16	0.4	-	-	-	-	O	-	-	-
	WNMG080408	12.7	4.76	5.16	0.8	-	-	-	-	O	-	-	-
	WNMG080412	12.7	4.76	5.16	1.2	-	-	-	-	O	-	-	-

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

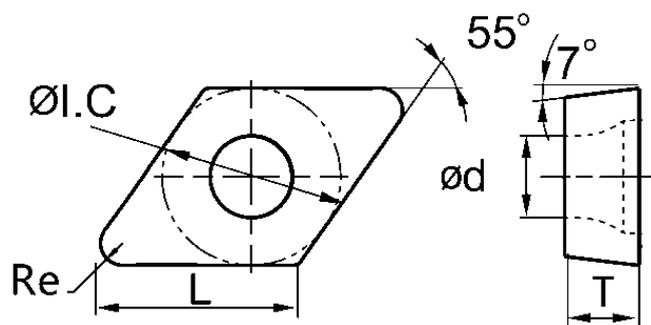
Пластины С С _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФIC	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	CCMT060204-HMP	6.35	2.38	2.8	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT060208-HMP	6.35	2.38	2.8	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT09T304-HMP	9.525	3.97	4.4	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT09T308-HMP	9.525	3.97	4.4	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT120404-HMP	12.7	4.76	5.56	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT120408-HMP	12.7	4.76	5.56	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
 чистовая	CCMT060202-SL	6.35	2.38	2.8	0.2	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT09T302-SL	9.525	3.97	4.4	0.2	S	O	O	S	O	O	O	O
	CCMT120402-SL	12.7	4.76	5.56	0.2	S	O	O	S	O	O	O	O
 получистовая	CCGT060202	6.35	2.38	2.8	0.2	AK(S)							
	CCGT060204	6.35	2.38	2.8	0.4	AK(S)							
	CCGT060208	6.35	2.38	2.8	0.8	AK(S)							
	CCGT09T302	9.525	3.97	4.4	0.2	AK(S)							
	CCGT09T304	9.525	3.97	4.4	0.4	AK(S)							
	CCGT09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	AK(S)							
	CCGT120402	12.7	4.76	5.56	0.2	AK(S)							
	CCGT120404	12.7	4.76	5.56	0.4	AK(S)							
CCGT120408	12.7	4.76	5.56	0.8	AK(S)								

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

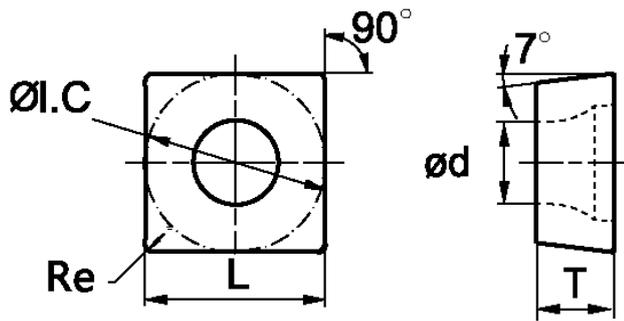
Пластины D C _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФIС	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	DCMT070204-HMP	6.35	2.38	2.8	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	DCMT070208-HMP	6.35	2.38	2.8	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	DCMT11T304-HMP	9.525	3.97	4.4	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	DCMT11T308-HMP	9.525	3.97	4.4	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
 чистовая	DCMT070202-MV	6.35	2.38	2.8	0.2	S	O	O	S	O	O	O	O
	DCMT11T302-MV	9.525	3.97	4.4	0.2	S	O	O	S	O	O	O	O
 получистовая	DCGT070202	6.35	2.38	2.8	0.2	AK(S)							
	DCGT070204	6.35	2.38	2.8	0.4	AK(S)							
	DCGT070208	6.35	2.38	2.8	0.8	AK(S)							
	DCGT11T302	9.525	3.97	4.4	0.2	AK(S)							
	DCMT11T304	9.525	3.97	4.4	0.8	AK(S)							
	DCGT11T308	9.525	3.97	4.4	0.8	AK(S)							

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

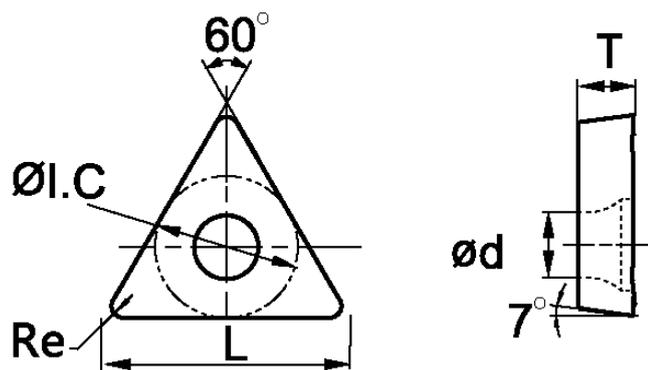
Пластины S C _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФIC	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	SCMT09T304-HMP	9.525	3.97	4.4	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	SCMT09T308-HMP	9.525	3.97	4.4	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	SCMT120404-HMP	12.7	4.76	5.56	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	SCMT120408-HMP	12.7	4.76	5.56	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	SCMT120412-HMP	12.7	4.76	5.56	1.2	O	O	O	O	O	O	O	O

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

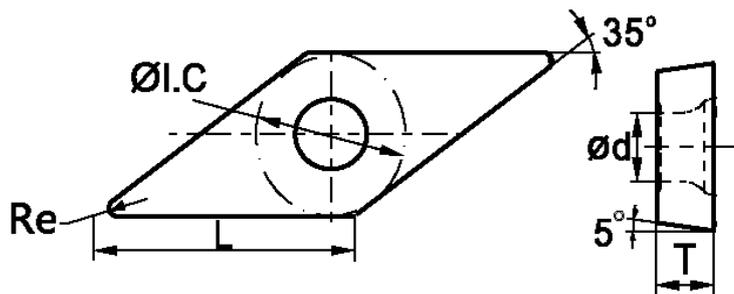
Пластины Т С _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФI.C	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 получистовая	ТСМТ090204-НМР	5.56	2.38	2.5	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	ТСМТ090208-НМР	5.56	2.38	2.5	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	ТСМТ110304-НМР	6.35	2.38	2.8	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	ТСМТ110308-НМР	6.35	2.38	2.8	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	ТСМТ16Т304-НМР	9.525	3.97	4.4	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	ТСМТ16Т308-НМР	9.525	3.97	4.4	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

Пластины V B _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Доступные сплавы							
		ФIC	T	d	Re	HN5835	HN8235	HN8126	HN4011	HN7025	HN7035	HN8216A	HN8116
 чистовая	VBMT110302-MV	6.35	3.18	2.8	0.2	O	O	O	O	O	O	O	O
	VBMT110304-MV	6.35	3.18	2.8	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	VBMT110308-MV	6.35	3.18	2.8	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O
	VBMT160402-MV	9.525	4.76	4.4	0.2	O	O	O	O	O	O	O	O
	VBMT160404-MV	9.525	4.76	4.4	0.4	S	O	O	S	O	O	O	O
	VBMT160408-MV	9.525	4.76	4.4	0.8	S	O	O	S	O	O	O	O

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

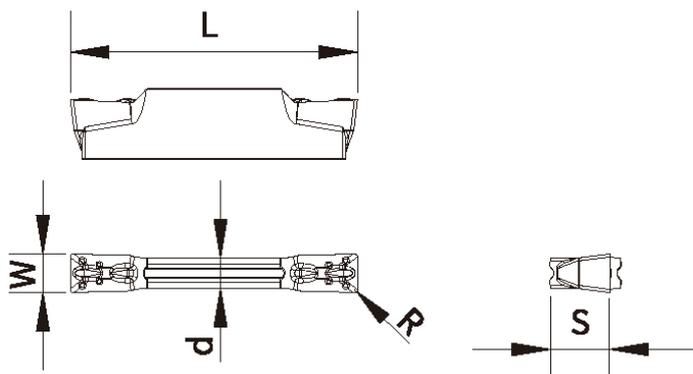
Отрезные и канавочные пластины



Применяемые сплавы

Код сплава	Описание сплава	Рекомендуемая V _c , м/мин
HN5525	<p>Обрабатываемый материал по ISO - P20-P30, M20-M30, K20-K30. Способ нанесения покрытия - PVD. Цвет покрытия - медный</p> <p>Мелкозернистая подложка в сочетании с покрытием PVD и высокой износостойкостью и термостойкостью. Подходит для токарной обработки и сверления низкоуглеродистой стали, низколегированной стали, нержавеющей стали и чугуна. Общая обработка для токарной обработки и сверления с твердостью материала до HRC 45 ед.</p>	80-220

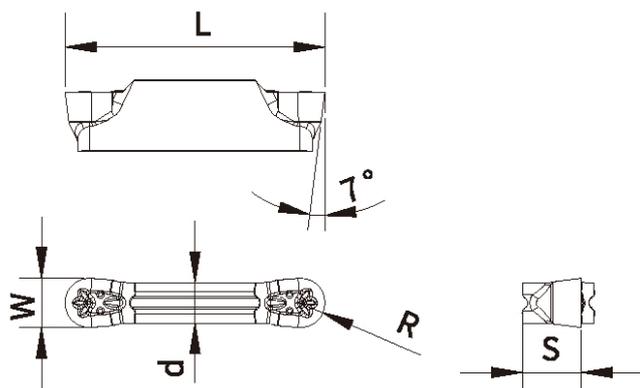
Пластины М G _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы	
		W	R	L	d	S	HN5525	
	MGMN200-M	2	0.2	16	1.6	3.5	S	
	MGMN250-M	2.5	0.2	18.5	2	3.85	S	
	MGMN300-M	3	0.4	21	2.35	4.8	S	
	MGMN400-M	4	0.4	21	3.3	4.8	S	
	MGMN500-M	5	0.8	26	4.1	5.8	S	
	MGMN600-M	6	0.8	26	5	5.8	O	
	MGMN150-G	1.5	0.15	16	1.2	3.5	S	
	MGMN200-G	2	0.2	16	1.6	3.5	S	
	MGMN250-G	2.5	0.2	18.5	2	3.85	S	
	MGMN300-G	3	0.4	21	2.35	4.8	S	
	MGMN400-G	4	0.4	21	3.3	4.8	S	
	MGMN400-02-R	4	0.2	21	3.3	4.8	O	
	MGMN500-M	5	0.8	26	4.1	5.8	S	
	MGMN600-M	6	0.8	26	5	5.8	O	

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.

Пластины M R _ _



Внешний вид	Обозначение	Габаритные размеры, мм					Доступные сплавы	
		W	R	L	d	S	HN5525	
	MRMN200-M	2	1	16	1.6	3.5	S	
	MRMN300-M	3	1.5	21	2.35	4.8	S	
	MRMN400-M	4	2	21	3.3	4.8	S	
	MRMN500-M	5	2.5	26	4.1	5.8	O	
	MRMN600-M	6	3	26	5	5.8	O	

S - серийный выпуск; O - изготавливается по заказу.